Prüfbericht Nr. **55060718** (3. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 6,5Jx17H2 Typ RCD17-657 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Schleidener Straße 32 53919 Weilerswist - Derkum QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

ModellRCD17TypRCD17-657Radgröße6,5 J x 17 H2ZentrierartMittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung		Lochkreis-	press-	last	umfang	Herstell-
		(mm)/ Mitten-	tiefe	(kg)	(mm)	datum
		loch-ø (mm)	(mm)			
D4	RCD17-657 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	38	740	2150	7/2018
D4	RCD17-657 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	44	740	2150	7/2018
D4	RCD17-657 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	49	740	2150	7/2018

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52336

Herstellerzeichen BROCK ALLOY WHEELS

Radtyp und Ausführung
Radgröße
Einpresstiefe
Gießereikennzeichen

RCD17-657 (s.o.)
6,5Jx17H2
ET (s.o.)
JAW

Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

GUTACHTEN zur ABE Nr. 52336 nach §22 StVZO

Prüfbericht Nr. 55060718 (3. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 6,5Jx17H2 Typ RCD17-657 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluss	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll- umfang (mm)	Ver- fahr- en	Datum	Ort
D4	5/112	38	740	2150	FE	08/2018	TZT Lambsheim
D4	5/112	44	740	2150	FE	08/2018	TZT Lambsheim
D4	5/112	49	740	2150	FE	08/2018	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluss	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
		(111111)				
D4	5/112/66,6	49	740	185/45R17	08/2018	TZT Lambsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluss	Ein- press- tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
D4	5/112/66,6	38	740	255/70R17	FE	08/2018	TZT Lambsheim
D4	5/112/66,6	49	740	255/70R17	FE	08/2018	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung D4 ET38 betrug 9,44 kg.

Prüfbericht Nr. 55060718 (3. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 6,5Jx17H2 Typ RCD17-657 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 3 von 3

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim, ab August 2018 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	28.08.2018
-	mit Änderung vom	16.03.2023
Radzeichnung	RCD17-657 Bl. 1/2	04.07.2018
	mit Änderung vom	16.03.2023
Radzeichnung	RCD17-657 Bl. 2/2	04.07.2018
	mit Änderung vom	04.02.2019
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 3	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 27. März 2023



Laux 00407145.DOC RN/RL